

INFORME PUBLICITÁRIO

Combustol Fornos - Reposicionamento no Mercado

Sem dúvida, a pandemia foi um divisor de águas. Para muitos, um desafio que nem sempre foi coroado de sucessos. Período em que se mostrou vencedor quem tinha, e soube manter, uma equipe técnica de ponta, que fosse liderada com firmeza e conhecimento. Com experiência adquirida ao longo de muitos anos com parceiros internacionais e fornecimento comprovado de equipamentos de alta tecnologia ao mercado brasileiro e internacional.

Trabalhando ininterruptamente durante as diversas fases da pandemia, a Combustol Fornos teve nesse período uma comprovação do sucesso de sua administração iniciada há aproximadamente 5 anos. O resultado está nos mais diversos fornecimentos de equipamentos térmicos para empresas fabricantes de diferentes tipos de produtos e serviços.

Destacam-se nesses fornecimentos, por exemplo, fornos a vácuo, produzidos aqui, exportados para a Seco Warwick da Polônia para complementação técnica e depois trazidos de volta ao Brasil para entrega em definitivo ao cliente, no caso a Tecnovacum Tratamento Térmico, do Rio Grande do Sul. Vale lembrar que a parceria com a Seco Warwick na área de vácuo persiste. Esta empresa adquiriu há anos a Engefor, depois retirou-se do mercado brasileiro deixando a equipe técnica para a Combustol Fornos que com o DNA existente fortaleceu o negócio.

Destaque também para o recente fornecimento de dois fornos para a empresa Scania. Engenharia e tecnologia inteiramente da Combustol Fornos. Trata-se de uma linha automática sendo um forno elétrico contínuo de pista dupla para revenimento de virabrequins temperados indutivamente. Um robô complementa a linha efetuando a carga e descarga automática dos eixos de virabrequim. O outro forno, também elétrico, contínuo e de pista dupla, é previsto para alívio de tensões de solda do eixo traseiro de caminhões e está incorporada ao fornecimento uma forte automatização do direcionamento da carga para a estação de amostragem dimensional, na saída para a linha.



INFORME PUBLICITÁRIO

No início da pandemia a empresa estava concluindo um forno contínuo de soleira de rolos para envelhecimento de blocos de alumínio para a HONDA de Sumaré e decidiu por implementar home office para sua engenharia e adotou diversas providências junto a equipe operacional, no sentido de preservar a integridade ocupacional de seus funcionários.

Vencidas as fases críticas da pandemia em termos de estabilidade econômica, novos contratos foram se desenvolvendo e inclusive ocorrendo serviços contratados para partidas em equipamentos importados, cujas equipes de seus fabricantes do exterior não poderiam se deslocar ao local de instalação. Como por exemplo na área vidreira, onde também foram executados serviços pela Combustol Fornos, com assistência remota do fabricante do exterior, integrando novas oportunidades de negócio e de desenvolvimento técnico.

Destaca-se ainda que nos últimos anos, exportações para Argentina, Chile e Peru foram importantes para a estratégia da empresa que desenvolve operações internas, visando o fornecimento do equipamento totalmente testados. Isso facilitou a posta em marcha de seus equipamentos, mesmo durante a pandemia, pois eles foram totalmente testados e prontos para entrada em operação pelo cliente. Fornos a gás natural ou GLP são testados em sua planta de Jundiá com aluguel de baterias de gás, simulando a operação. Fornos elétricos, mesmo com alta potência são testados a pleno, com o uso de geradores de energia, permitindo a inspeção e aprovação do equipamento na planta de Jundiá.

Atualmente encontram-se na empresa vários fornos em fabricação além de um contrato de repotenciamento de sistema de aquecimento em fornos siderúrgicos. Foram colocados em marcha duas estufas de câmara de secagem de placas de PTFE, providas de after burner, caracterizadas por elevada homogeneidade térmica. Ainda, vivenciando a diversidade de equipamentos térmicos que possui em sua tecnologia de mais de 60 anos de mercado, a empresa também desenvolve equipamento de cura de papel, tendo fornecido estufas contínuas para esta finalidade. Além de manter equipe dedicada aos fornos de atmosfera controlada para cementação, tempera e revenimento, visando apoio aos seus diversos clientes desta área.

