

Material :

PÓ DE LATÃO 70-30

Código :

D.2200.091.B**1. OBJETIVO :**

Definir com clareza as características físico-químicas dos pós metálicos produzidos e/ou adquiridos de forma a garantir a qualidade do produto.

2. APLICAÇÃO :

Peças sinterizadas.

3. CARACTERÍSTICAS TÍPICAS :**3.1- Composição Química (%):**

ELEMENTO	MÍNIMO	MÁXIMO
Cobre	68,5	71,0
Zinco	Restante	

3.1.1- Lubrificante

DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
Estearato de Lítio (%) – Blachford	0,55	0,65
Estearato de Lítio (%) – Ferro Corporation	0,35	0,45

3.2- Distribuição Granulométrica (%):

MALHA ASTM	MÍNIMO	MÁXIMO
- 60 + 80		5,0
- 80 +200	20,0	55,0
- 325	20,0	60,0

3.3 - Outros Ensaios:

DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidade Aparente (g/cm ³)	2,90	3,90
Escoamento (s/50g)		40
Variação Dimensional (%)*:		
Densidade 6,95 – 7,05 g/cm ³	-0,50	-2,00
Resistência à verde (Mpa)	4,80	

*Temperatura: 870°C por 20 minutos

4. EMBALAGEM:

Sacos de papel craft de 25 Kg (peso máximo) + saco plástico.

O material deve estar acondicionado de forma a não absorver umidade.

Prazo de validade: 1 ano da data de fabricação, indicada na embalagem.

Material :

PÓ DE LATÃO 70-30

Código :

D.2200.091.B**5. FOLHAS DE PROCESSO PARA OBTENÇÃO DESTE PRODUTO:****D.2200.114, D.2200.115**

1	Revisada a Variação Dimensional	04/08/20	lasi
0	Elaboração	16/09/19	lasi
Rev	Modificação	Data	Aprovação