

Material :

PÓ DE COBRE TIPO PAC-2 (4)

Código :

D.2200.065.D**1. OBJETIVO:**

Definir com clareza as características físico-químicas dos pós metálicos produzidos e/ou adquiridos de forma a garantir a qualidade do produto.

2. APLICAÇÃO:

Fabricação de Peças Sinterizados, Pastas de Brasagem, Lubrificantes coloidais, etc.

3. CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:**3.1 - Composição Química:**

ELEMENTO	MÍNIMO	MÁXIMO
Cobre	99,50%	
Outros		0,50%

3.2 - Nível de Oxidação:

Perda ao Hidrogênio 0,5 máx.

3.3 - Distribuição Granulométrica (%):

MALHA ASTM	MÍNIMO	MÁXIMO
- 200 + 325		10,00
- 325	90,00	

3.4- Outros Ensaios:

DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidade Aparente (g/cm ³)	2,7	3,5

4. EMBALAGEM:

Sacos de papel craft de 25 Kg (peso máximo).


O material deve conter a identificação do Nome do Produto, Data de Fabricação e Nº do Lote.

O material deve estar acondicionado de forma a não absorver umidade.

Prazo de validade: 1 ano da data de fabricação, indicada na embalagem.

5. NORMA DE REFERÊNCIA: MPIF**6. FOLHA DE PROCESSO P/ OBTER ESTE PRODUTO: D.2200.106 / .107 / .108**

7	Alterado item 3.4 (Era 2,7 – 3,2g/cm ³)	29/05/14	Elaborado : Renata 03/01/05
6	Alterado item 3.3 (Era 93% mín.)	29/05/14	
5	Editados dos itens 2 e 3.1	29/05/14	
4	Alt. nomencl. Era: Pó de Cobre PAC-Brasimet	10/09/07	
3	Malha -325 Especificava 90% mínimo.	26/01/05	Aprovado :
2	Retirado Bolentim Técnico BRASIMT nº24	26/01/05	
1	Era: Densidade Aprente 3,6 – 4,0	26/01/05	

 Metalpó	FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		Página 01/01
Material : <p style="text-align: center;">PÓ DE COBRE TIPO PAC-2 (4)</p>		Código : <p style="text-align: center;">D.2200.065.D</p>	
Revisão	Modificação	Data	/ /