

# LINHA DE FORNOS AUTOMÁTICOS “T” E “RTQ”

Linha de equipamentos desenvolvida para atender aos mais diversos processos de tratamentos térmicos

## FORNO DE ATMOSFERA CONTROLADA “T” / “RTQ”

Cementação  
Carbonitreção

Têmpera

Restauração de carbono

Normalização

Recozimento brilhante

## FORNO CÂMARA DLR

Revenimento

Pré-aquecimento

Recozimento

Alívio de tensões

## MÁQUINA LAVADORA WR

Lavagem por imersão

Lavagem por “spray”

Remoção de óleo por  
“skimmer”



Modelo	Dimensões internas			Dimensões Externas			Potência de Aquecimento		Capacidade de Aquecimento até 850°C		Carga Máxima [kg]	Peso Total Aproximado [kg]
	Largura [mm]	Compr. [mm]	Altura [mm]	Largura [mm]	Compr. [mm]	Altura [mm]	[kcal/h]	[kW]	A gás [kg/h]	Elétrico [kg/h]		
T2	380	610	305	1830	3500	3500	80.000	27	180	110	150	5600
T4	610	915	460	2000	3700	3650	125.000	54	300	190	380	7200
T5	610	915	610	2000	3700	4140	125.000	54	300	225	380	8100
T7	760	1220	510	2750	4420	4140	195.000	98	500	320	650	9400
T8	760	1220	610	2750	4420	4300	195.000	98	500	350	800	10300
T10	760	1220	760	2750	4420	4700	275.000	98	730	400	1000	11400
T11	915	1220	610	3060	4420	4300	275.000	98	730	400	1100	13700
T13	915	1220	760	3060	4420	4700	275.000	105	730	400	1200	15500
T17	915	1220	915	3060	4420	5000	275.000	105	730	450	1350	17100

Combustol Fornos Ind. e Com. Ltda

Rua Alberto Belesso, 590  
CEP-13213-170 - Jundiaí-SP  
Tel. 55 11 3109 5900  
vendas@combustol.com.br  
www.combustol.com.br