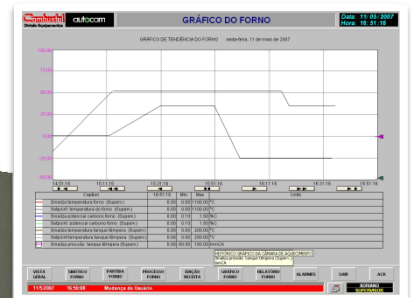


FORNO A GÁS SEMI-CONTÍNUO DE ROLOS PARA TRATAMENTOS TÉRMICOS

PROCESSOS

- ✓ TÊMPERA
- ✓ REVENIMENTO
- ✓ RECOZIMENTO
- ✓ ALÍVIO DE TENSÕES

- Aquecimento a Gás
- Rolos Motorizados
- Operação Completamente Automática
- Controle Automático por CLP
- Sistema Supervisório com IHM ou Microcomputador
- Atmosfera de Proteção de acordo com a necessidade
- Temperatura de Operação de até 1050°C
- Equipamento dimensionado para atender às necessidades de produção
- Atendimento aos Requisitos da AMS-2750D e CQI-9
- Equipamento produzido em conformidade com as normas NR-10 e NR-12

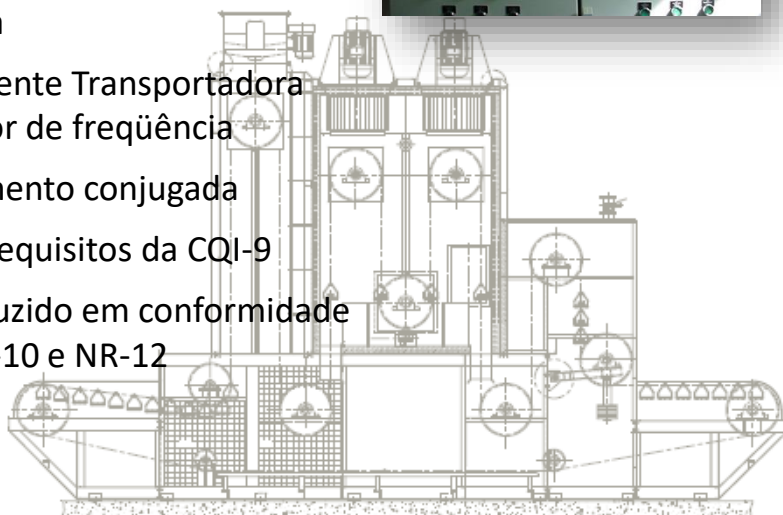


FORNO ELÉTRICO CONTÍNUO VERTICAL “PATERNOSTER”

PROCESSOS

- ✓ AQUECIMENTO DE COMPONENTES
- ✓ REVENIMENTO
- ✓ RECOZIMENTO

- Temperatura de Operação de até 350°C
- Controle Automático por CLP
- Registrador de temperatura
- Acionamento das resistências de aquecimento por relés de estado sólido
- Elementos de aquecimento em liga NiCr
- Revestimento térmico com fibra cerâmica
- Construção robusta
- Velocidade da Corrente Transportadora variável por inversor de frequência
- Câmara de resfriamento conjugada
- Atendimento aos Requisitos da CQI-9
- Equipamento produzido em conformidade com as normas NR-10 e NR-12



FORNO SEMI-CONTÍNUO COM AQUECIMENTO ELÉTRICO OU GÁS “FE/GEM”

PROCESSOS

- ✓ ENVELHECIMENTO DE COMPONENTES DE ALUMÍNIO
 - ✓ ALÍVIO DE TENSÕES DE COMPONENTES DE ALUMÍNIO
 - ✓ AQUECIMENTO
 - ✓ REVENIMENTO
 - ✓ RECOZIMENTO
-
- Temperatura de Operação de até 300°C
 - Controle Automático por CLP
 - Registrador de temperatura
 - Sistema de aquecimento dual por gás e/ou resistência elétrica
 - Revestimento térmico com fibra cerâmica
 - Construção robusta
 - Roletes internos motorizados para movimentação dos cestos de carga
 - Mesa fixa de roletes motorizados na entrada e na saída
 - Atendimento aos requisitos da AMS-2750 e da CQI-9
 - Equipamento produzido em conformidade com as normas NR-10 e NR-12



FORNO ELÉTRICO CONTÍNUO DE ESTEIRA FEET PARA FERROXIDAÇÃO

PROCESSOS

- ✓ FERROXIDAÇÃO
- ✓ OXIDAÇÃO

- Temperatura de Operação de até 650°C
- Produção 250kg/h
- Capacidade de carga sobre a esteira de 160kg/m²
- Camada ferroxidada de 3 microns a 6 microns
- Registrador de temperatura e de vazão de vapor
- Acionamento das resistências de aquecimento por relés de estado sólido
- Elementos de aquecimento em liga NiCr
- Revestimento térmico com fibra cerâmica
- Construção robusta
- Velocidade da esteira variável por inversor de frequência
- "After-burner" - Câmara aquecida a gás para queima de estearato ou vapor de óleo
- Atendimento aos Requisitos da CQI-9
- Equipamento produzido em conformidade com as normas NR-10 e NR-12



Modelo	Dimensões úteis			Potência
	Largura	Compr.	Altura	
FEET	[mm]	[mm]	[mm]	[kW]
60/792/15	600	7.920	150	190

OUTRAS DIMENSÕES SOB CONSULTA

FORNO ELÉTRICO CONTÍNUO DE ESTEIRA FEET PARA BRASAGEM E SINTERIZAÇÃO

PROCESSOS

- ✓ BRASAGEM
- ✓ SINTERIZAÇÃO

- Temperatura de Operação de até 1.150°C
- Produção até 140kg/h
- Capacidade de carga sobre a esteira de 50 kg/m²
- Acionamento das resistências de aquecimento por Módulo de Controle de Potência Tiristorizado-SCR
- Elementos de aquecimento em fio liga NiCr
- Revestimento térmico com fibra cerâmica
- Construção robusta
- Velocidade da esteira variável por inversor de frequência
- Atendimento aos Requisitos da CQI-9
- Equipamento produzido em conformidade com as normas NR-10 e NR-12
- Possui Gerador de Gás Endotérmico incorporado



FORNO ELÉTRICO CONTÍNUO DE ESTEIRA FEET

PROCESSOS

- ✓ BRASAGEM
- ✓ SINTERIZAÇÃO
- ✓ RECOZIMENTO
- ✓ REVENIMENTO
- ✓ ALÍVIO DE TENSÕES
- ✓ FERROXIDAÇÃO



- Temperatura de Operação conforme necessidade do processo
- Acionamento das resistências de aquecimento por Módulo de Controle de Potência Tiristorizado-SCR
- Elementos de aquecimento específico para cada temperatura de trabalho
- Revestimento térmico com fibra cerâmica
- Construção robusta
- Velocidade da esteira variável ajustável por inversor de frequência
- Atendimento aos Requisitos da CQI-9
- Equipamento produzido em conformidade com as normas NR-10 e NR-12

