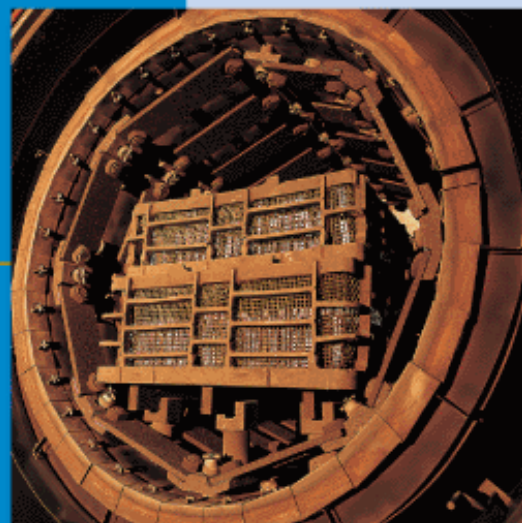


Tratamento a Vácuo

Têmpera a Vácuo

Combustol
Tratamentos Térmicos



Sistema da Qualidade ISO 9000

TÊMPERA A VÁCUO

Os fornos da Divisão de Tratamentos Térmicos estão capacitados para temperar a vácuo peças com dimensões máximas:

Comprimento (mm)	Largura (mm)	Altura (mm)	Carga Máxima (kg)
900	600	600	600

VANTAGENS DA TÊMPERA A VÁCUO

- ▶ Uniformidade de aquecimento e resfriamento
- ▶ Uniformidade de resultados metalúrgicos – microestrutura (propriedades mecânicas)
- ▶ Redução de efeitos deletérios como empenamentos e distorções dimensionais
- ▶ Evitar a oxidação superficial intergranular
- ▶ Evitar o fenômeno de descarbonetação (redução do teor de carbono superficial)
- ▶ Processo ambientalmente amigável – atende ISO 14000

APLICAÇÕES

- ▶ Matrizes para injeção e extrusão de alumínio
- ▶ Matrizes para forjamento a quente e conformação a frio
- ▶ Moldes para injeção de plástico
- ▶ Ferramentas de corte, repuxo, dobra, e laminação

Aços Temperáveis sob Vácuo

Trabalho a Quente		Trabalho a Frio		Inox Martensítico	
DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI
1.2365	H10	1.2379	D2	1.4006	410
1.2343	H11	1.2080	D3	1.4034	420
1.2606	H12	1.2436	D6	1.4057	431
1.2344	H13			1.4125	440C
1.2581	H21			1.4542	630
1.2714	SF3				

Aços-Ferramenta: todos são temperáveis
Aços Rápidos/Sinterizados: todos são temperáveis

Combustol
Tratamentos Térmicos

E-mail: tratamento_termico@combustol.com.br
Tel. 11 3906-3118 | www.combustol.com.br



Unidade SP:

Estrada Turística do Jaraguá, 358 - São Paulo - SP
Tel. +55 11 3906-3118

Unidade RJ:

Av. Brasil, 44.378 - Rio de Janeiro - RJ
Tel. +55 11 21 2413-7350

Unidade MG:

Av. Sócrates Mariani Bittencourt, 1.300 - Contagem - MG
Tel. +55 31 2564-6661