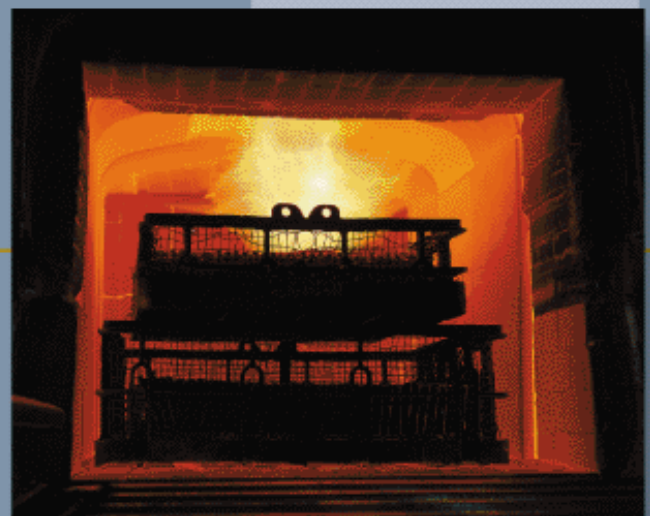


Tratamentos
Térmicos e Termoquímicos

Fornos com e sem Atmosfera

Combustol
Tratamentos Térmicos



Sistema da Qualidade ISO 9000

TRATAMENTOS EM FORNOS COM E SEM ATMOSFERA CONTROLADA

CEMENTAÇÃO

Tratamento termoquímico em que se promove enriquecimento superficial com carbono. Aplica-se para peças que necessitem de alta dureza superficial, alta resistência à fadiga de contato e submetidas a cargas superficiais elevadas. Disponível para este tratamento: fornos tipo câmara e contínuo, todos com controle automático do potencial de carbono; e banho de sal

CARBONITRETAÇÃO

Tratamento termoquímico em que se promove o enriquecimento superficial simultâneo com carbono e nitrogênio. Aplica-se para peças que necessitem de alta dureza superficial, alta resistência à fadiga de contato e submetidas a cargas superficiais moderadas. Disponível para este tratamento: fornos tipos câmara e contínuo todos com controle automático do potencial de carbono; e banho de sal

TÊMPERA

Tratamento térmico caracterizado pelo resfriamento em velocidade superior à velocidade crítica de têmpera, a partir de uma temperatura acima da zona crítica para os aços hipoeutetóides e, geralmente, dentro da zona crítica para os aços hipereutetóides, resultando em transformação da austenita em martensita. Sem o necessário complemento de um revenimento, as peças temperadas apresentar-se-ão, quase sempre, frágeis. Disponível para este tratamento: fornos contínuo, câmara, carro* e banho de sal

RECOZIMENTO - ALÍVIO DE TENSÃO

Termo genérico que indica um tratamento térmico composto de aquecimento e resfriamento controlado até uma determinada temperatura abaixo, no intervalo, ou acima da "zona crítica", e permanência nesta durante um certo intervalo de tempo. Disponível para este tratamento: fornos tipo "câmara", contínuo, carro* e campânula.

NORMALIZAÇÃO

Tratamento térmico caracterizado por aquecimento controlado acima da "zona crítica" e por equalização nesta temperatura, seguido de resfriamento uniforme ao ar até a temperatura ambiente. Disponível para este tratamento: fornos tipo câmara, carro* e campânula.

[*] Fornos certificados pela norma API (Petrobrás)

Para outros tratamentos térmicos, assim como conhecer a capacidade, dimensões e demais informações técnicas dos equipamentos, consulte o nosso departamento de engenharia.

Combustol

Tratamentos Térmicos

E-mail: tratamento_termico@combustol.com.br
Tel. 11 3906-3118 | www.combustol.com.br



Unidade SP:
Estrada Turística do Jaraguá, 358 - São Paulo - SP
Tel. +55 11 3906-3118

Unidade RJ:
Av. Brasil, 44.378 - Rio de Janeiro - RJ
Tel. +55 11 21 2413-7350

Unidade MG:
Av. Sócrates Mariani Bittencourt, 1.300 - Contagem - MG
Tel. +55 31 2564-6661