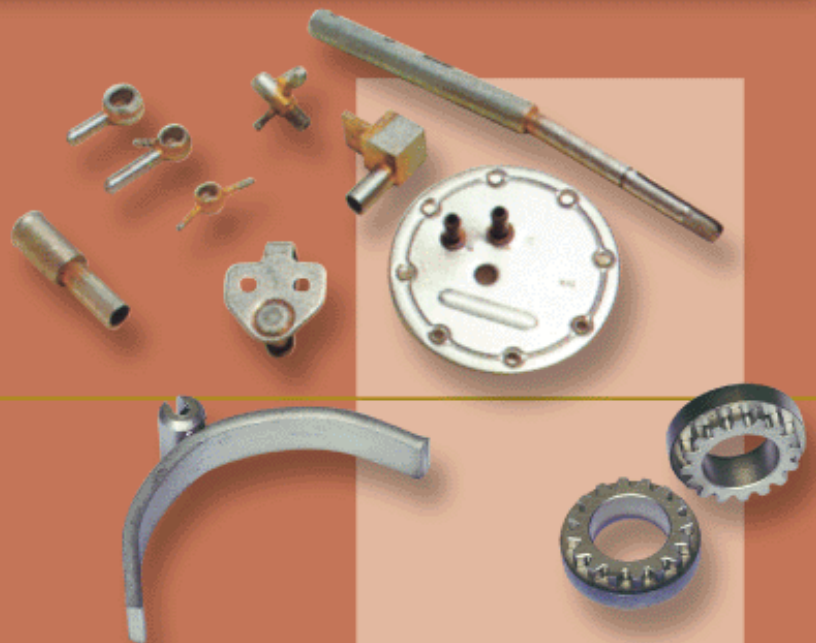
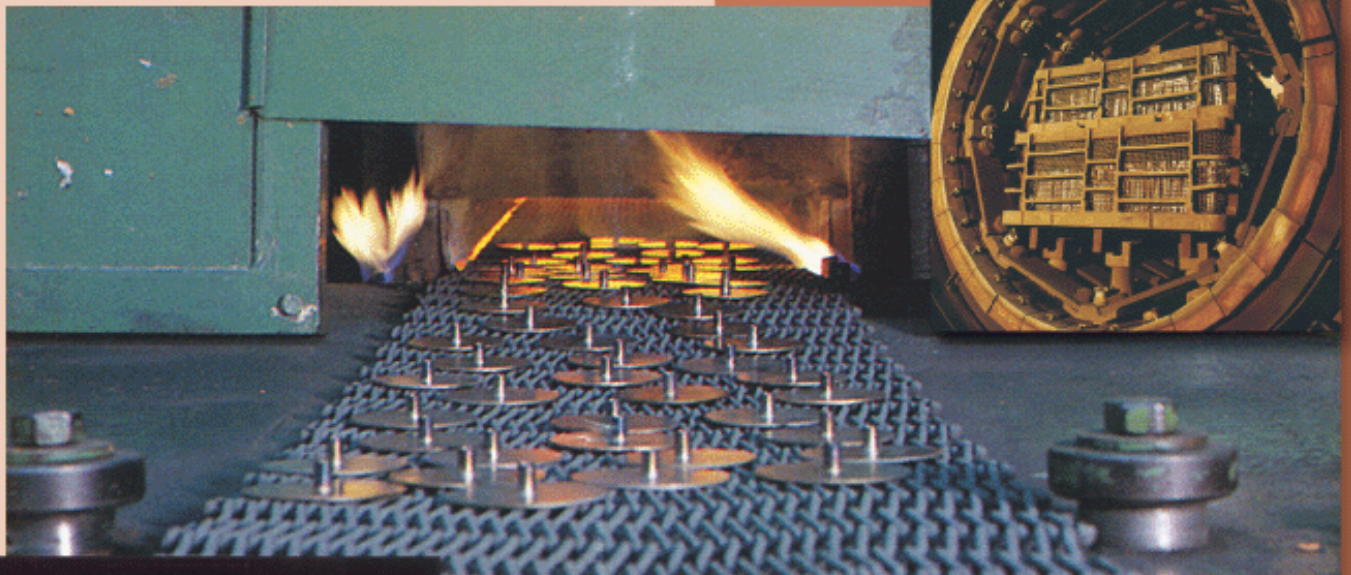


# Brasagem

**Combustol**  
Tratamentos Térmicos



## BRASAGEM



BRASAGEM É UM PROCESSO UTILIZADO PARA A JUNÇÃO DE PEÇAS METÁLICAS  
- FERROSOS E NÃO-FERROSOS - COM FORMATOS E SEÇÕES DIFERENTES

- ▶ "Soldagem a quente" em elevada temperatura (1100° C)
- ▶ Aquecimento e resfriamento controlados
- ▶ Junta soldada de elevada resistência
- ▶ Pode-se realizar tratamentos térmicos e termoquímicos posteriores se a temperatura de tratamento for inferior ao ponto de fusão da liga de solda

### APLICAÇÕES

- ▶ Processo interessante para peças seriadas
- ▶ Componentes para a indústria automobilística
- ▶ Componentes para máquinas de costura; máquinas operatrizes; tubulações, conexões, ferramentas com insertos de metal-duro; trocadores de calor; instrumentação cirúrgica; elementos de aquecimento; sistemas pneumáticos e hidráulicos; etc....

### BRASAGEM - FORNO CONTÍNUO

- ▶ Aplica-se em peças de aço carbono, baixa liga, e cobre
- ▶ Folgas recomendadas: 0 - 0,20 mm
- ▶ Capacidade máxima: depende, basicamente, das dimensões da peça e processo

### BRASAGEM - FORNO A VÁCUO

- ▶ Pode-se aplicar em peças de aço carbono, baixa liga, inoxidáveis, cobre e ligas a base de níquel, titânio e metais preciosos
- ▶ Pode-se realizar tratamento térmico no mesmo ciclo de brasagem, para os casos de aços temperáveis a vácuo
- ▶ Folgas recomendadas: 0 - 0,10 mm
- ▶ Dimensões máximas: 910 x 600 x 600 mm



**Combustol**  
Tratamentos Térmicos

E-mail: [tratamento\\_termico@combustol.com.br](mailto:tratamento_termico@combustol.com.br)  
Tel. 11 3906-3118 | [www.combustol.com.br](http://www.combustol.com.br)



#### Unidade SP:

Estrada Turística do Jaraguá, 358 - São Paulo - SP  
Tel. +55 11 3906-3118

#### Unidade RJ:

Av. Brasil, 44.378 - Rio de Janeiro - RJ  
Tel. +55 11 21 2413-7350

#### Unidade MG:

Av. Sócrates Mariani Bittencourt, 1.300 - Contagem - MG  
Tel. +55 31 2564-6661