

# FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Página 01/01

Material:

PÓ DE BRONZE PREMIX CTD1 (PFDE)

Código:

D.2200.031.D

#### 1. OBJETIVO:

Definir com clareza as características físico-químicas dos pós metálicos produzidos e/ou adquiridos de forma a garantir a qualidade do produto.

## 2. APLICAÇÃO:

Fabricação de peças sinterizadas ( buchas estruturais ), materiais de fricção, rebôlos, etc.

### 3. CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

## 3.1- Composição Química:

ELEMENTO	MÍNIMO	MÁXIMO
Cobre	87,5 %	90,5 %
Estanho	9,5 %	10,5 %
Outros		2,0 %
Estearato de Zinco	0,5 %	0,7 %

## 3.2- Nível de Oxidação:

## 3.3- Distribuição Granulométrica (%):

MALHA ASTM	MÍNIMO	MÁXIMO
- 80 +100		10,5
- 100 +150	2,50	15,0
- 150 +200	4,5	22,5
- 200 +250	4,0	16,0
- 250 +325	9,0	29,0
- 325	30,0	60,0

#### 3.4- Outros Ensaios:

DESCRIÇÃO		MÍNIMO	MÁXIMO
Densidade Aparente	(g/cm <sup>3</sup> )	2,60	3,30
Escoamento	(s/ 50g)		38

#### 4. EMBALAGEM:

Sacos de papel craft de 25 Kg (peso máximo).

O material deve estar acondicionado de forma a não absorver umidade.

Prazo de validade: 1 ano da data de fabricação, indicada na embalagem.

## **5. NORMA DE REFERÊNCIA:** MPIF 03, 04

#### 6. F. DE PROCESSO P/OBTER ESTE PROCESSO: D.2200.101/.102/.108/.110

3	Retirado revisão da Folha de Processo	12/02/01	Elaborado : Ana Keiko
2	Acresc. Nota 6	20/08/99	01/12/98
1	Alterado peso embal./ Adicionado validade	01/12/98	Aprovado:
Revisão	Modificação	Data	/ /