

Material :

PÓ DE LATÃO 80-20

Código :

D.2200.071.F**1. OBJETIVO :**

Definir com clareza as características físico-químicas dos pós metálicos produzidos e/ou adquiridos de forma a garantir a qualidade do produto.

2. APLICAÇÃO :

Peças sinterizadas.

3. CARACTERÍSTICAS TÍPICAS :**3.1- Composição Química (%):**

ELEMENTO	MÍNIMO	MÁXIMO
Cobre	78,5	81,0
Zinco	Restante	

3.1.1- Lubrificante

DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
Estearato de Lítio (%) – Blachford	0,55	0,65
Estearato de Lítio (%) – Ferro Corporation	0,35	0,45

3.2- Distribuição Granulométrica (%):

MALHA ASTM	MÍNIMO	MÁXIMO
- 60 + 80		5,0
- 80 +200	20,0	55,0
- 325	20,0	60,0

3.3 - Outros Ensaios:

DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidade Aparente (g/cm ³)	2,90	3,90
Escoamento (s/50g)		40
Variação Dimensional (%)*:		
Densidade 6,95 – 7,05 g/cm ³	-1,80	-3,50
Densidade 7,65 – 7,75 g/cm ³	-0,50	-2,00
Resistência à verde (Mpa)	4,80	

*Liberação realizada conforme processo MIC (densidade e temperatura de sinterização específicas).

4. EMBALAGEM:

Sacos de papel craft de 25 Kg (peso máximo) + saco plástico.

O material deve estar acondicionado de forma a não absorver umidade.

Prazo de validade: 1 ano da data de fabricação, indicada na embalagem.

Material :

PÓ DE LATÃO 80-20

Código :

D.2200.071.F**5. FOLHAS DE PROCESSO PARA OBTENÇÃO DESTE PRODUTO:****D.2200.114, D.2200.115**

05	Incluída a densidade de 6,95 - 7,05g/cm ³ nos corpos de prova de variação dimensional.	Andressa	04/05/16	
04	Inserida #200. Alterada variação dimensional (Era -1,50 à -2,50%).	Andressa	02/03/15	lasi
03	Alterado % finos (Era 35,00 – 65,00), Densidade aparente (Era 2,90 – 3,80), acrescentada a Resist.Verde	Renata K.	03/04/14	lasi
02	Alterada tabela de lubrificantes e densidade aparente (era 3,20 – 4,00)	Renata K.	14/10/11	lasi
01	Adicionada observação no item 3.1.1	Rafael Fontes	24/11/10	lasi
Revisão	Alteração	Elaborado	Data	Aprovação