

Material :

PÓ DE COBRE TIPO PAM

Código :

D.2200.015.H**1. OBJETIVO :**

Definir com clareza as características físico-químicas dos pós metálicos produzidos e/ou adquiridos de forma a garantir a qualidade do produto.

2. APLICAÇÃO :

Fabricação de Peças Sinterizadas (buchas, estruturais), Materiais de fricção, Rebolos, etc.

3. CARACTERÍSTICAS TÍPICAS :**3.1- Composição Química:**

ELEMENTO	MÍNIMO	MÁXIMO
Cobre	99,50%	
Outros		0,50%

3.2- Nível de Oxidação :

Perda ao Hidrogênio 0,5 máx.

3.3- Distribuição Granulométrica (%):

MALHA ASTM	MÍNIMO	MÁXIMO
- 80 + 100		3,50
- 100 + 150	3,00	13,00
- 150 + 200	4,00	22,00
- 200 + 250	7,00	15,00
- 250 + 325	16,00	28,00
- 325	38,00	55,00

3.4- Outros Ensaios:

DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidade Aparente (g/cm ³)	2,2	3,5
Escoamento (s/50g)		34'

NOTA: PARA ALGUNS CLIENTES, ALGUMAS CARACTERÍSTICAS PODEM TER TOLERÂNCIAS DIFERENTES DAS FAIXAS PADRÃO INDICADAS ACIMA. NESTES CASOS, OS VALORES ENCONTRAM-SE NA IT4.20.

4. EMBALAGEM:

Sacos de papel craft de 25 Kg (peso máximo).

O material deve estar acondicionado de forma a não absorver umidade.

Prazo de validade : 1 ano da data de fabricação indicada na embalagem

5. NORMA DE REFERÊNCIA: MPIF 15, 45**6. FOLHA DE PROCESSO P/ OBTER ESTE PRODUTO: D.2200.108.**

Material :

PÓ DE COBRE TIPO PAM

Código :

D.2200.015.H

7	Acrescentada NOTA das tolerâncias diferenciadas	09/02/18	Elaborado : Ribamar
6	Atualizada a Densidade Aparente	23/10/17	
5	Retirado o ensaio de Compressibilidade	07/10/02	
4	Retirado revisão da Folha de Processo	12/02/01	
3	Acresc. Nota 6	20/08/99	11/05/95
2	Alter peso da embalag. Adicion. validade	27/08/97	
1	Granul.-325;Dens.Apar;Escoam.;Embal.	15/07/96	Aprovado :
Revisão	Modificação	Data	/ /