

Material :

**PÓ DE BRONZE PAM**

Código :

**D.2200.006.F****1. OBJETIVO :**

Definir com clareza as características físico-químicas dos pós metálicos produzidos e/ou adquiridos de forma a garantir a qualidade do produto.

**2. APLICAÇÃO :**

Fabricação de Peças estruturais Sinterizados e aplicado na indústria de Abrasivos.

**3. CARACTERÍSTICAS TÍPICAS :****3.1- Composição Química:**

ELEMENTO	MÍNIMO	MÁXIMO
Cobre	87,5%	90,50%
Estanho	9,5%	10,5%
Outros	-o-	2,0

**3.2- Nível de Oxidação :**

Perda ao Hidrogênio ..... 0,5 máx.

**3.3- Distribuição Granulométrica ( %):**

MALHA ASTM	MÍNIMO	MÁXIMO
+70		Traços
-70 +100	3	10
-100 +150	7	20
-150 +325	30	50
-325	40	

**3.4- Outros Ensaio:**

DESCRIÇÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidade Aparente (g/cm <sup>3</sup> )	2,8	3,8
Escoamento (s/50g)		30'

**4. EMBALAGEM:**

Sacos de papel craft de 25 Kg (peso máximo)

O material deve estar acondicionado de forma a não absorver umidade.

Prazo de validade: 1 ano da data de fabricação, indicada na embalagem.

**5. NORMA DE REFERÊNCIA: MPIF****6. FOLHA DE PROCESSO P/ OBTER ESTE PRODUTO: D.2200.101 / .102**

8			Elaborado : Ana Keiko 12/02/01
7			
6			Aprovado :  / /
5	Folha de Especificação substituida	05/04/02	
Revisão	Modificação	Data	